

PROGRAMA PRELIMINAR F3P “P13”

PARA LAS TEMPORADAS 2011-2012 Y 2012-2013

Comienzo temporada 1 de Septiembre 2011

Avance según (Annex 8b - 11_F3A_Tech_Meet_1)

Tabla “P13” F3P

1. Rizo cuadrado con $\frac{1}{2}$ tonel subiendo, $\frac{1}{2}$ tonel bajando. k=3
2. Sombrero de copa con $\frac{1}{4}$ tonel subiendo, $\frac{1}{2}$ tonel, $\frac{1}{4}$ tonel bajando. k= 4
3. Combinación de toneles con dos toneles opuestos consecutivos. k=5
4. Caída de ala con $\frac{1}{4}$ tonel subiendo, $\frac{1}{4}$ tonel bajando. k=3
5. 8 horizontal con $\frac{1}{4}$ tonel, un tonel, $\frac{3}{4}$ tonel integrados y en sentidos opuestos. k=5
6. - - + Humpty Bump con $\frac{1}{4}$ tonel subiendo, $\frac{1}{4}$ tonel bajando (opción: -++) .k=3
7. Rizo con $\frac{1}{4}$ tonel, $\frac{1}{4}$ tonel en sentido contrario e integrados. k=3
8. $\frac{1}{2}$ Cuadrado horizontal, con $\frac{1}{4}$ tonel, 4/8 de tonel por puntos, y $\frac{1}{4}$ tonel. k=4
9. 1 y $\frac{1}{2}$ Torque roll. k=6
10. $\frac{1}{2}$ rizo cuadrado con $\frac{1}{2}$ tonel subiendo. k=2
11. Bajada a 45° con dos $\frac{1}{4}$ toneles consecutivos. k=4

AP-13.01 Square Loop with ½ roll up, ½ roll down

From upright, pull through a ¼ loop into a vertical upline, perform a ½ roll, push through a ¼ loop into a horizontal line, push through a ¼ loop into a vertical downline, perform a ½ roll, pull through a 1/4 loop, exit upright.

1. Rizo cuadrado con ½ tonel subiendo , ½ tonel bajando k=3

Desde positivo, tira para realizar ¼ de rizo, línea vertical ascendente con ½ tonel, empuja para realizar ¼ de rizo, línea horizontal, empuja para realizar ¼ de rizo, línea vertical descendente con ½ tonel, tira para realizar ¼ de rizo para salir en positivo

AP-13.02 Top Hat with ¼ roll up, ½ roll, ¼ roll down

From upright, pull through a ¼ loop into a vertical upline, perform a ¼ roll, pull into a horizontal cross –box line, perform a ½ roll, push through a ¼ loop into a vertical downline, perform a ¼ roll, push through a 1/4 loop, exit inverted.

2. Sombrero de copa con ¼ tonel subiendo, ½ tonel, ¼ tonel bajando k= 4

Desde positivo tira para realizar ¼ de rizo, línea vertical ascendente con ¼ de tonel, tira para realizar ¼ de rizo, línea horizontal en profundidad con ½ tonel, empuja para realizar ¼ de rizo, línea vertical descendente con ¼ de tonel, empuja para realizar ¼ de rizo para salir en invertido.

AP-13.03 Roll Combination with consecutive two rolls in opposite directions

From inverted, perform a roll consecutively followed by another roll in opposite direction, exit inverted.

3. Combinación de toneles, con dos toneles opuestos consecutivos k=5

Desde invertido realiza un tonel completo seguido por otro tonel completo y en sentido opuesto saliendo en invertido.

AP-13.04 Stall Turn with ¼ roll up, ¼ roll down

From inverted, push through a ¼ loop into a vertical upline, perform a ¼ roll, perform a stall turn into a vertical downline, perform a ¼ roll, push through a ¼ loop, exit inverted.

4. Caída de ala con ¼ tonel subiendo, ¼ tonel bajando k=3

Desde invertido, empuja para realizar ¼ rizo, línea vertical ascendente con ¼ tonel, realiza una caída de ala, línea vertical descendente con ¼ tonel, empuja para realizar ¼ de rizo para salir en invertido.

AP-13.05 Horizontal Circle 8 with 1/4 roll, roll, 3/4 roll in opposite directions

From inverted, perform a 1/4 horizontal circle while performing 1/4 roll to the outside, then, while performing a roll in the opposite direction, perform immediately another (full) circle in the opposite , then, while peforming a 3/4 roll again in the opposite direction, finish the remaining 3/4 of the first circle, exit inverted.

5. 8 horizontal con 1/4 tonel, un tonel, 3/4 tonel integrados y en sentidos opuestos k=5

Desde invertido realiza 1/4 de círculo con 1/4 tonel integrado hacia fuera, entonces, realiza un círculo entero en sentido opuesto y con un tonel integrado hacia dentro, entonces, realizas 3/4 de círculo en sentido opuesto con 3/4 de tonel integrado hacia fuera terminando en invertido.

AP-13.06 Push-Push-Pull Humpty-Bump with 1/4 roll up, 1/4 roll down (Option: Push-Pull-Pull)

From inverted push into a vertical upline, perfom a 1/4 roll, push through a 1/2 cross-box loop into a vertical downline, pull through a 1/4 loop, perform a 1/4 horizontal circle, exit upright.

6. - - + Humpty Bump con 1/4 tonel subiendo (opción: -++ 1/4 tonel bajando) k=3

Desde invertido empuja para realizar 1/4 de rizo, línea vertical ascendente con 1/4 tonel, empujar para realizar 1/2 rizo en profundidad, línea vertical descendente, tira para realizar 1/4 de rizo, realiza 1/4 de círculo horizontal para salir en positivo.

Option: from inverted, perform a 1/4 horizontal circle, push into a vertical upline, pull through a 1/2 cross-box loop into a vertical downline, pefrom a 1/4 roll, pull through a 1/4 loop, exit upright.

Opción: Desde invertido realiza 1/4 de círculo horizontal, empuja para realizar 1/4 de rizo, línea vertical ascendente, tira para realizar 1/2 rizo en profundidad, línea vertical descendente con 1/4 tonel, tira para realizar 1/4 de rizo para salir en positivo.

AP-13.07 Loop with 1/4 roll, 1/4 roll in opposite directions integrated

From upright, pull through a loop, while performing a 1/4 roll integrated into the second quarter of the loop and another 1/4 roll in opposite direction integrated in the third quarter of the loop, exit upright.

7. Rizo con 1/4 tonel, 1/4 tonel en sentido contrario e integrados k=3

Desde positivo tira para realizar un rizo con 1/4 tonel integrado en el segundo cuadrante del rizo y otro en sentido contrario y también integrado en el tercer cuadrante del rizo, para salir en positivo.

AP-13.08 ½ Horizontal Square Circle with ¼ roll, four consecutive 1/8 rolls, ¼ roll
From upright, perform a ¼ roll, perform a ¼ circle into a horizontal cross-box knife-edge line, perform consecutively four 1/8 rolls, perform a ¼ circle, perform a ¼ roll, exit upright.

8. ½ Cuadrado horizontal con ¼ tonel, cuatro 1/8 toneles, 1/4 tonel k=4
Desde positivo realizar ¼ tonel, a cuchillo realiza ¼ de círculo y una línea en profundidad, realiza ½ tonel de cuatro puntos de 1/8, a cuchillo realiza ¼ círculo, realiza ¼ tonel para salir en positivo.

AP-13.09 1 ½ Torque Rolls

From upright, reduce flying speed until the longitudinal axis of the model aircraft is in a vertically hovering attitude. Perform 1 ½ torque rolls in this position, then accelerate to exit inverted.

9. 1 y ½ Torque roll k=6
Desde positivo reduce la velocidad de vuelo hasta poner el modelo completamente en actitud estacionaria vertical, realiza 1 y ½ torque roll seguidos en esta posición, entonces acelera para salir en invertido

AP-13.10 ½ Square Loop with ½ roll up

From inverted, push through a ¼ loop into a vertical upline, perform a 1/2 roll, pull through a ¼ loop, exit inverted.

10. ½ rizo cuadrado con ½ tonel subiendo k= 2
Desde invertido, empuja para realizar ¼ rizo, línea ascendente vertical con ½ tonel, tira para realizar ¼ rizo para salir en invertido.

AP-13.11 45° Downline with two consecutive ¼ rolls

From inverted, pull through a 1/8 loop into a 45° downline, perform consecutively two ¼ rolls, pull through a 1/8 loop, exit upright.

11. Bajada a 45º con dos ¼ toneles consecutivos k=4
Desde invertido, tira para realizar 1/8 de rizo para bajar a 45º, en la bajada a 45º realiza ½ tonel de dos puntos de ¼, tira para realizar 1/8 de rizo para salir en positive.

Avance según (Annex 8b - 11_F3A_Tech_Meet_1)

